

SUBDIRECCIÓN GENERAL DE INSPECCIÓN, CERTIFICACIÓN Y ASISTENCIA TÉCNICA DE COMERCIO EXTERIOR

ACTIVIDADES DE CONTROL

- **Control de calidad comercial de productos alimenticios**
- **Control de seguridad de la importación de productos industriales**
- **Control CITES**
- **Control de la importación de productos de agricultura ecológica**

ACTIVIDADES DE CONTROL

- **32 centros repartidos en todo el territorio nacional.**
- **150 puntos de inspección**
- **Localización en todos los puertos, aeropuertos y puntos de despacho de mercancías por vía terrestre**
- **Especialización de ciertos Centros según zonas de producción exportadora**
- **Coordinación desde Subdirección General**

RED TERRITORIAL DE COMERCIO



ACTIVIDADES 2013

- **462.737** partidas presentadas a control de calidad comercial
- **323.728** partidas presentadas a control de seguridad de productos industriales
- **6.649** visitas a operadores
- **11.747** controles CITES
- **125.000** ensayos en los laboratorios
- **6.636** expedientes de no conformidad
- **250.000** correos electrónicos trasladando información.

OBLIGATORIEDAD DEL CONTROL

- **Control obligatorio de los productos a exportar e importar incluidos determinados por la legislación nacional o comunitaria**
- **Preceptivo el certificado para el despacho de aduanas**

PRODUCTOS OBJETO DE CONTROL

IMPORTACIÓN TERCEROS PAÍSES:

- **Capítulo 2: Carnes y despojos comestibles aves**
- **Capítulo 3: Pescados y crustáceos, moluscos**
- **Capítulo 4: Huevos de ave con cáscara**
- **Capítulo 7: Legumbres y hortalizas**
- **Capítulo 8: Frutas y frutos comestibles**
- **Capítulo 9: Tomillo fresco o refrigerado**
- **Capítulo 12: Semillas de cáñamo**
- **Capítulo 15: Aceite de oliva y sus fracciones**
- **Capítulo 16: Conservas de sardinas, de atún y de bonito**

INSPECCION DE CALIDAD COMERCIAL

EXPORTACIÓN A TERCEROS PAÍSES

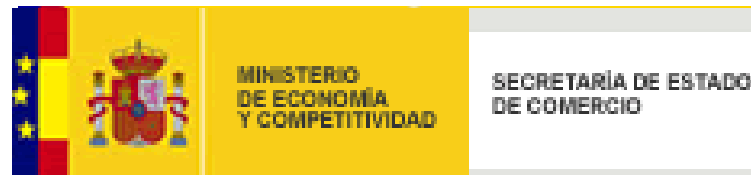
- **Capítulo 3: Pescados y crustáceos, moluscos congelados.**
- **Capítulo 7: Legumbres y hortalizas.**
- **Capítulo 8: Frutas y frutos comestibles.**
- **Capítulo 9: Azafrán, tomillo fresco o refrigerado.**
- **Capítulo 15: Aceite de oliva y sus fracciones.**
- **Capítulo 16: Preparaciones y conservas de pescado; crustáceos: caviar y sucedáneos.**
- **Capítulo 20: Aceitunas preparadas o conservadas.**

CONTROL SEGURIDAD PRODUCTOS INDUSTRIALES

Objetivo: Controles dirigidos a verificar que las importaciones son conformes con las exigencias previstas en materia de seguridad de los productos de consumo.

- **Aplicación de las directivas de nuevo enfoque**
- **Verificación del adecuado uso del Mercado CE**
- **Aplicación de la Directiva 92/59 seguridad general de los productos**
- **Legislación nacional de referencia, Normas armonizadas aplicables**

Todo ello, garantizando al máximo la fluidez del comercio



CONTROL SEGURIDAD PRODUCTOS INDUSTRIALES

Cómo se cumple el objetivo de garantizar al máximo la fluidez del comercio:

- **Inspección selectiva de las mercancías (análisis de riesgo automatizado)**
- **Posibilidad de subsanación en almacenes de operadores en territorio nacional**
- **Aceptación de documentación técnica de forma global por campaña**

TIPOS DE CONTROL

- **Control documental: revisión material escrito y documental (mínimo .**
- **Reconocimiento físico de la mercancía: control de identidad y de conformidad con la legislación aplicable.**
- **Toma de muestras y análisis de las mismas.**
- **Control de segundo grado: basado en el conocimiento del exportador y la verificación previa de la eficacia de las medidas de autocontrol utilizadas por el operador**

PRODUCTOS SOMETIDOS A CONTROL

Obligatorio para el despacho de importación:

- **Textiles**
- **Juguetes**
- **Calzado**
- **Pequeño material eléctrico**
- **Equipos de Protección Individual (EPIs)**
- **Maderas y semimanufacturas**
- **Muebles para niños**

ANÁLISIS DE RIESGO

El riesgo de que la mercancía expedida por un operador sea no conforme está ligada a:

- **las características de cada operador, y en especial de la existencia, fiabilidad y eficacia de su sistema de autocontrol**
- **factores externos al operador, como pueden ser las características del producto, y las condiciones de su producción o las de los mercados de consumo.**

EL COMERCIO INTERNACIONAL

- **Las exportaciones constituyen uno de los principales activos del PIB**
- **La calidad es un factor estratégico imprescindible para el acceso de los productos nacionales a los mercados exteriores**
- **El freno que suponen para los intercambios internacionales los obstáculos técnicos tiene cada día mayor relevancia**

IMPORTANCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO

Los obstáculos técnicos derivan de:

- Las reglamentaciones técnicas
- Los esquemas voluntarios de certificación

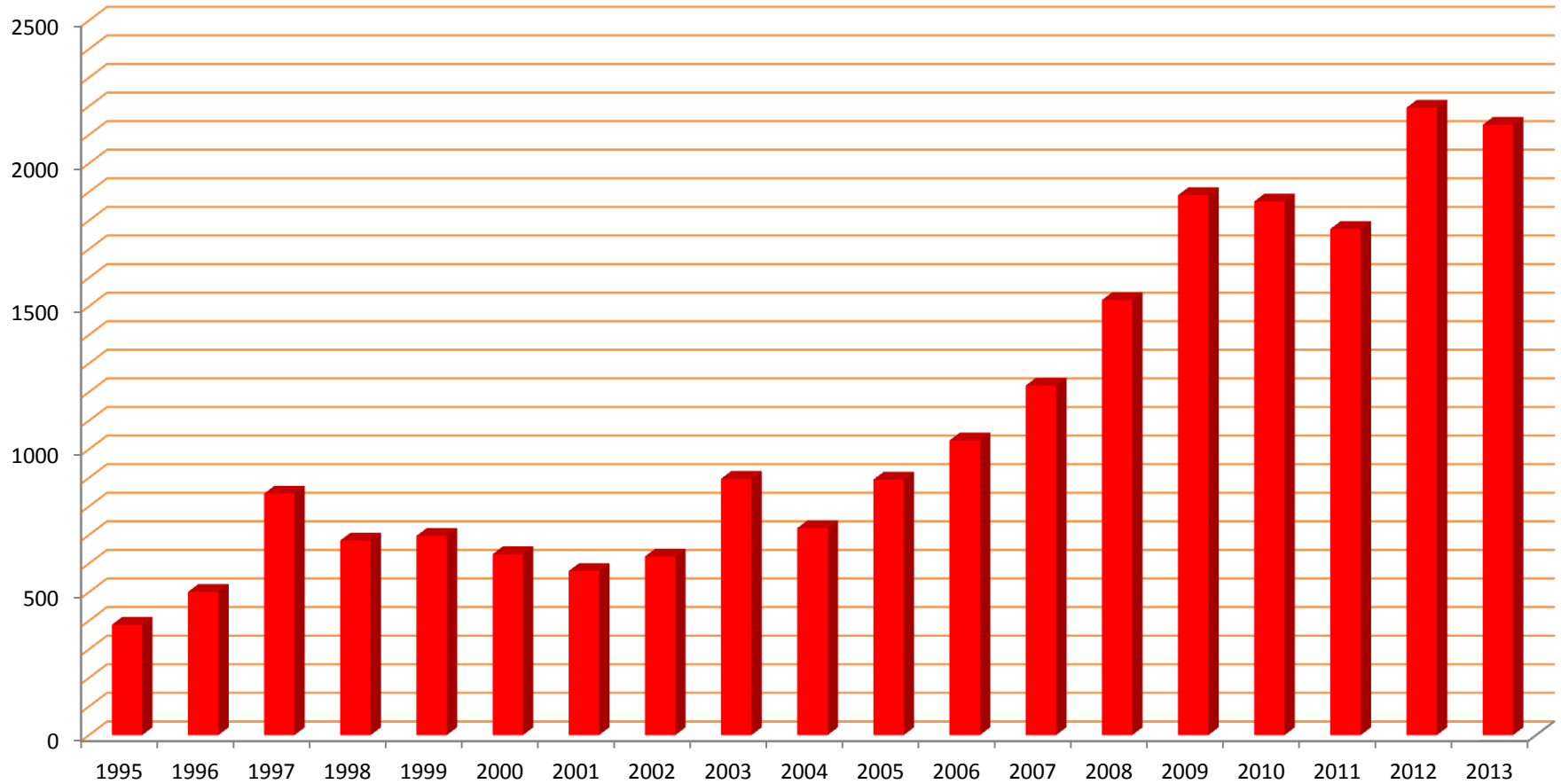
En ambos casos se hace cada vez más necesario un proceso de homologación o certificación que certifique el cumplimiento de los requisitos establecidos en cada caso, y los laboratorios de ensayo son piezas clave, ya que son los encargados de comprobar y garantizar el cumplimiento de las normas y reglamentaciones técnicas

IMPORTANCIA DE LOS LABORATORIOS DE ENSAYO

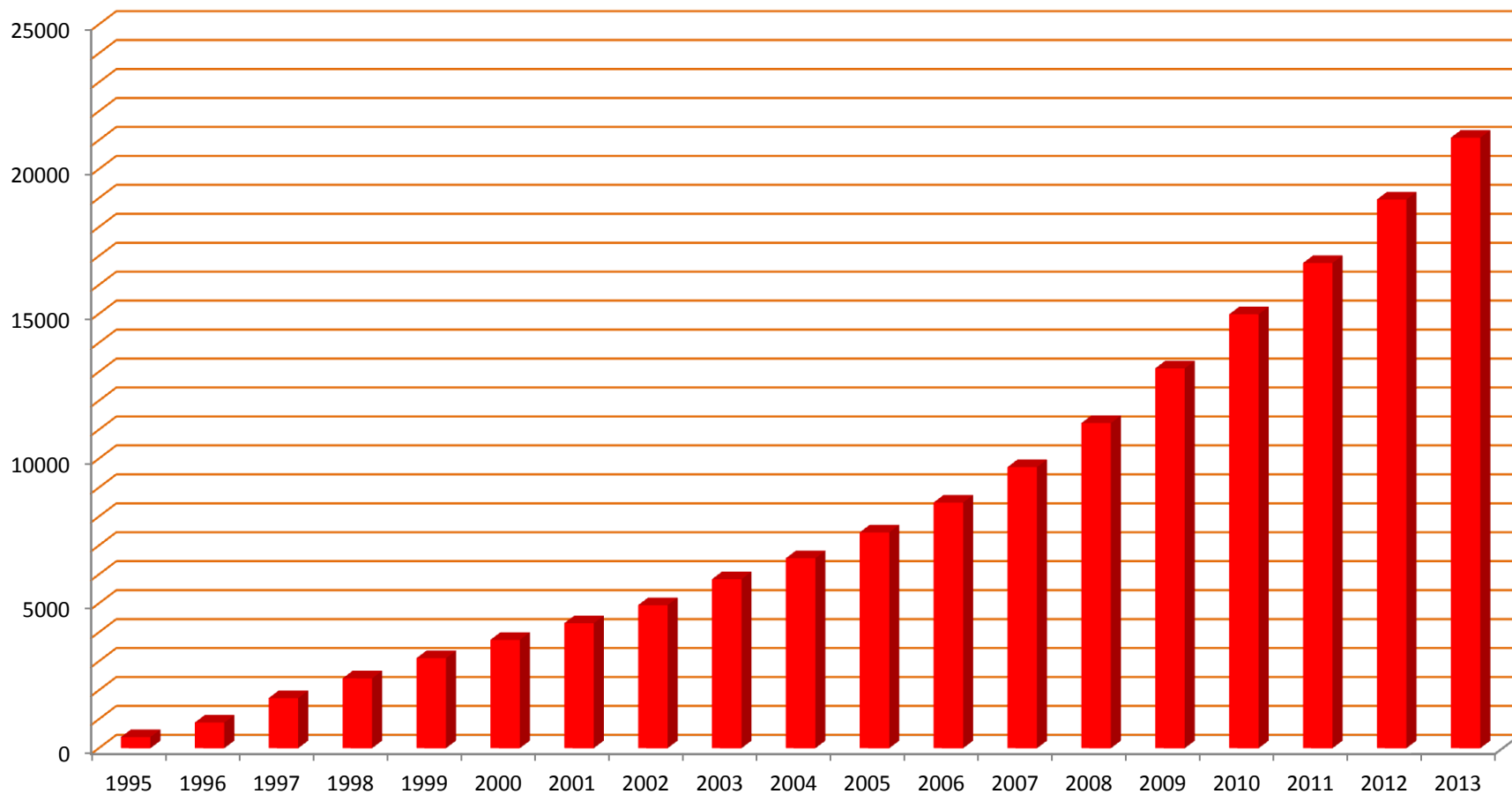
Razones para la participación de los laboratorios de ensayo:

- **Constante incremento de la legislación a aplicar en materia de calidad y seguridad**
- **Menor presencia del control oficial**
- **Traslado de responsabilidad al operador**

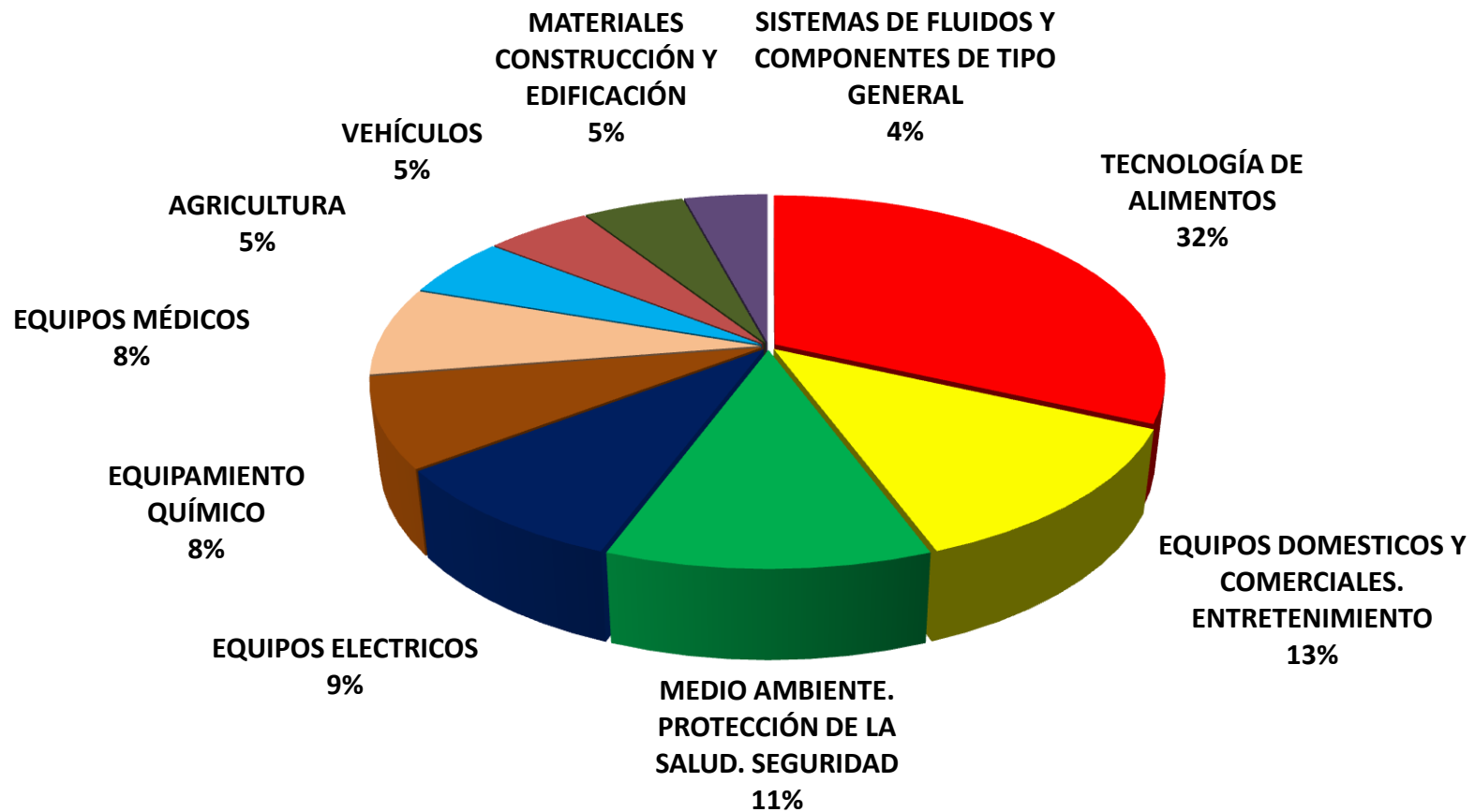
NOTIFICACIONES TBT



NOTIFICACIONES TBT



NOTIFICACIONES POR SECTORES (2013)



NOTIFICACIONES POR ZONAS

